

Trane CGWD 214E

Specifications

Hersteller	Trane
Typ	CGWD 214E
Product type	Water Cooled Chiller
Kälteleistung kW	533,2
Kälteleistung Tons	151,5
Kältemittel	Freon
Gewicht in kg.	3200 kg.
Größe	5200x1350x1880 mm (LxWxH)
Bemerkungen	y.o.b. 1994 // 1x Compressor Trane CRHE1C0G5MB0 / 1x Compr. Trane CRHE750G4MB0
Mehr Informationen?	See attachment as an .pdf file
Stock	1



Description

Used Trane CGWD 214E

1x Compressor Trane CRHE1C0G5MB0 /
1x Compr. Trane CRHE750G4MB0



